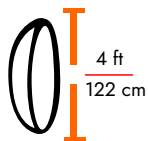
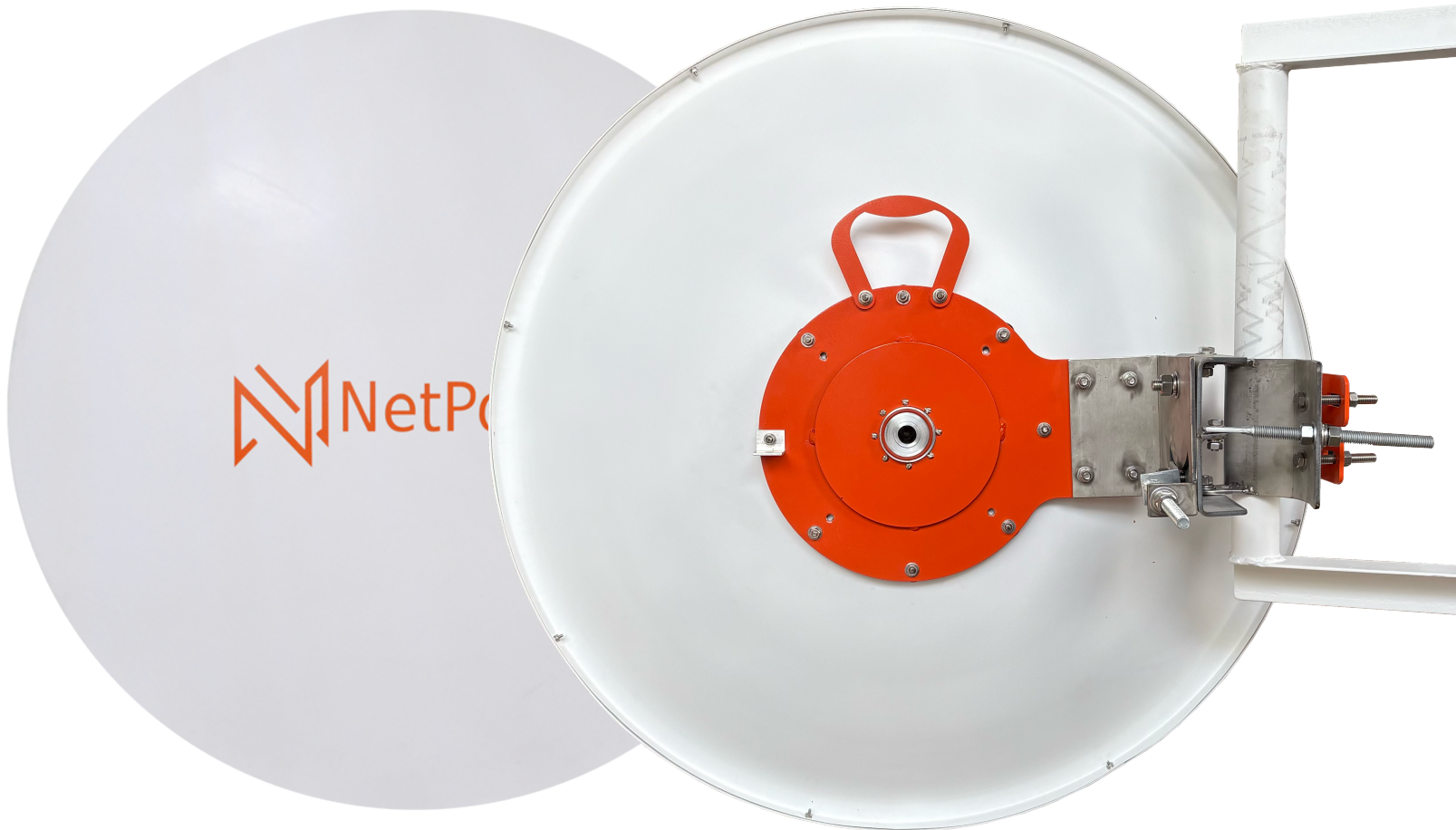


17
GHz

 **NetPoint**
NP184
NPX18-SHP-4FT



Antena parabólica de alto rendimiento



Tamaño



Ganancia



17.1 – 19.7 GHz



Ligero



Armor
Incluido



Ajuste mm

La antena parabólica de alto rendimiento NPX11 de NetPoint está diseñada para funcionar con un rendimiento muy alto en ambas bandas con licencia y con una ganancia excelente. La NPX11 ofrece un rendimiento VSRW excepcional en la banda operativa de 17.1 – 19.7 GHz. La antena viene premontada y lista para instalar, y cuenta con un radomo integrado para un rendimiento alto y un funcionamiento fiable en las condiciones más exigentes. Esta antena parabólica se puede utilizar para backhaul PTP. La serie NPX11 de NetPoint ofrece una solución de doble polarización, de 17.1 – 19.7 GHz. La antena parabólica NPX11 está diseñada para proporcionar enlaces de radio fiables de 17.1 – 19.7 GHz. Diseñada para aplicaciones U-NII-1, -2A, -2C, -3 y de seguridad pública.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Ganancia de hasta 47.2 dBi con baja VSWR y alto aislamiento de puerto en toda la banda de 17.1 a 19.7 GHz.
- Una antena que cubre 17 GHz.
- Interferencia reducida con un mínimo de 60 dB de FB
- Simplifica la instalación in situ y garantiza una calidad probada en fábrica.
- Guía de onda directa
- Compatible con Cambium 820S/C.

ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS

Tipo de antena	Antena parabólica
Frecuencia	17.1 to 19.7 Ghz
Tipo de conector	Guía de onda directa
Ganancia (dBi)	Ganancia (dBi) Baja 45.9 - Media 46.6 - Alta 47.2
VSWR H-V POL	<1.25
Polarización	Vertical - Horizontal
XDP/ISO	≥38 dB
Ancho de haz	>0.9°
Impedancia	50 Ohms
Radio F/B (dB)	≥60 dB
Cumplimiento	ETSI · FCC · CE

ESPECIFICACIONES MECÁNICAS

Velocidad máxima de supervivencia al viento (MPH)	74.56 millas con Radomo
Ajuste de elevación (°)	+/- 20°
Diámetro mínimo del tubo de montaje	1 inch - 25.4mm
Diámetro máximo del tubo de montaje	2.750 inch 69.86mm
Temperatura de funcionamiento (°C)	-49 a +140 F° -45 a +60 C°



NetPoint es un producto mexicano.

Este producto está fabricado con materiales 100% mexicanos y desarrollado por el departamento de I+D de NetPoint en México.